

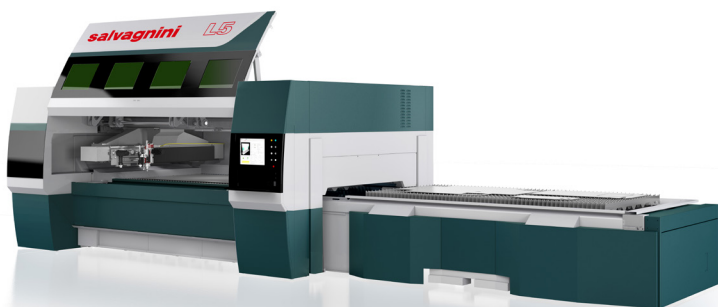
MAXIMÁLNA FLEXIBILITA A PRODUKTIVITA

Salvagnini je od roku 1963 vďaka inovatívnym systémom spracovania plechu, ktoré sú schopné uspokojiť potreby zákazníkov v extrémne širokom rozsahu aplikácií, v sektore flexibilnej automatizácie dôležitým štandardom. Modularita flexibilných a rozširiteľných vysoko výkonných systémov navrhnutých a vyrábaných spoločnosťou Salvagnini predstavuje obrovskú konkurenčnú výhodu. TEXT/FOTO PAVEL OKOLIČANYI

Portfólio systémov a strojov Salvagnini aktuálne pozostáva z hybridných panelových ohýbačiek P4Xe a P2Xe a kompaktnej mini panelovej ohýbačky P1 KinEtic; integrovaného systému dierovanie-strihanie S4Xe; flexibilného a integrovaného systému dierovanie a ohýbanie S4+P4; revolučných vysoko dynamických laserových deliacich strojov L3 a L5; integrovaného systému dierovania a rezania laserom s aktívnym vláknom SL4; ohraňovacích lisov E3, B2 a B3 KinEtic; robotickej bunky ROBOformER; automatických skladových alebo vežových zásobníkov plechu a integrovaných systémov pre logistiku výrobného závodu. Tieto systémy dopĺňajú patentované softvérové balíčky s ľahkým používaním, používateľsky priateľským grafickým rozhraním programovania, riadením a správou systémov. Spoločnosť Salvagnini navrhuje a vyrába flexibilné a automatické 2D laserové páliace stroje a systémy už od roku 1994, pričom poskytuje komplexné a univerzálne riešenia, ktoré sú vysoko inovatívne a automatizované. Všetky Salvagnini laserové stroje sú vybavené revolučnými mechanickými a riadiacimi systémami, originálnym softvérom pre programovanie a tvorbu výrobných plánov, ktorý zaručuje ľahké používanie, maximálnu flexibilitu a produktivitu.

L5: SILA LASERA S AKTÍVNYM VLÁKNOM KOMBINOVANÁ S BEZPRECEDENTNÝM DIZAJNOM

Zrodený na rezanie extrémne širokého rozsahu materiálov s najvyššou rýchlosťou a presnosťou, prešiel laser L5, vyvinutý špeciálne pre zdroj s aktívnym vláknom, podstatnou zmenou dizajnu. Nové ochranné kryty



Nový dizajn laserového systému L5



P1 kompaktná panelová ohýbačka

a 4 kW zdroj zvyšujú výkon systému L5 a rozširujú rozsah hrúbok materiálov, ktoré môžu byť rezané.



L5+ASL automatické nakladanie a vykladanie + MVL vežový zásobník plechu

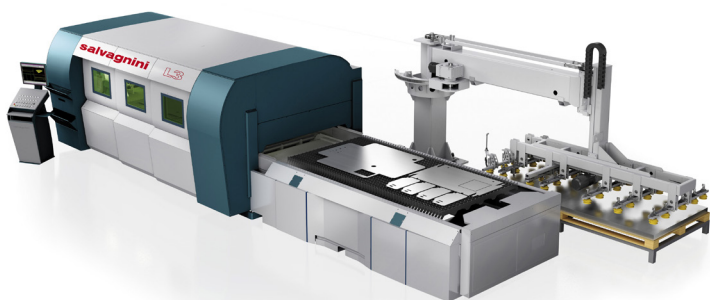
Súčasne s týmito novými dôležitými funkciami L5 potvrdil svoju reputáciu stroja, ktorý je schopný ponúknuť výnimočne vysoký stupeň flexibility a produktivity. Laser L5 je vybavený originálnou patentovanou štruktúrou „kompass“, ktorá je pri absencii pevne definovanej optickej cesty poháňaná párom rotačných motorov, ktoré umožňujú reznej hlave polohovanie v rovine XY na vzdialenosti 170 mm s dynamikou do 5 g a s extrémne nízkou spotrebou. Dokázané vysoké rezné rýchlosti, nízke prevádzkové náklady a konkurencie schopné náklady na výrobu jedného dielu robia z L5 ideálne riešenie pre flexibilnú výrobu s kombináciou vysokej kvality a nízkej spotreby. Vďaka sérii softvérových balíčkov, ktoré extrémne zjednodušujú používanie, môže byť laser integrovaný so širokým rozsahom systémov nakladania a vykladania pre maximálny stupeň automatizácie procesu.

Zdroj s výkonom 4 kW umožňuje rezať aj hrubšie materiály. Vysoká dynamika, ktorú ponúka štruktúra kompass a zdroj pre plechy so strednou, až veľkou hrúbkou len potvrdzuje fakt, že technológia generovania lúča v aktívnom vlákne môže ponúknuť výborné výsledky dokonca aj pri rezaní hrubých materiálov.

LASEROVÝ SYSTÉM L3

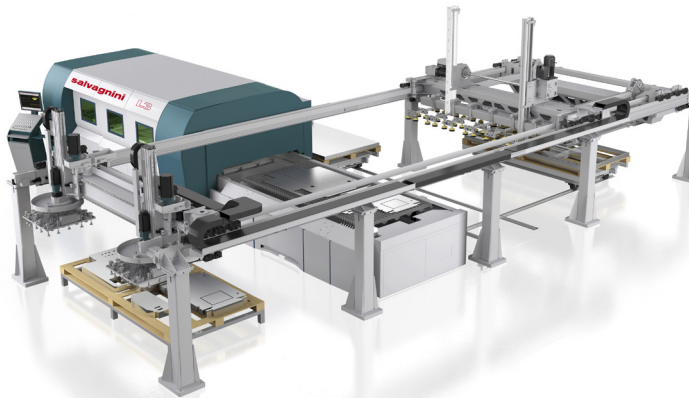
Laser s aktívnym vláknom L3 používa optické vlákno aj na generovanie lúča vo vnútri elektronického zdroja, aj na vedenie lúča zo zdroja

do stroja. To ponúka veľké množstvo výhod, vrátane eliminácie optickej cesty a laserového plynu, ako aj jednoduchší a kompaktnější pôdorys stroja. Zaoštrovacia hlava, navrhnutá výlučne firmou Salvagnini, sa skladá z jednej optiky pre vysoko kvalitné rezanie v rámci celého rozsahu hrúbok, pričom zabezpečuje rýchlu zmenu produkcie. Vďaka vlnovej dĺžke typickej pre optické vlákno, môže L3 úspešne rezať aj vysoko reflexné materiály, ako sú vysoko čisté hliníkové zliatiny, mosadz a meď, ktoré je takmer nemožné rezať so štandardnými CO₂ zdrojmi. L3 kombinuje vynikajúce rezné rýchlosti s výbornou kvalitou spracovania pri materiáloch ako pozinkovaná a elektro-pokovovaná oceľ.



L3+ADB automatické nakladacie zariadenie

Princíp nosnej konštrukcie navrhnutej firmou Salvagnini vytvára extrémne tuhú štruktúru stroja a umožňuje rýchle a presné polohovanie po celej dĺžke stola s ľahkým prístupom k polotovaru. Absencia optickej cesty eliminuje množstvo obmedzení CO₂ laserov a drasticky redukuje moment zotrvačnosti systému vďaka odľahčenej a robustnej konštrukcii s kompaktným kinetickým systémom. V porovnaní so štandardným CO₂



L3+ADL automatické nakladanie a vykladanie + MCL systém triedenia dielov

zdrojom, zdroj lasera L3 s aktívnym optickým vláknom redukuje spotrebu energie o viac ako 70 percent a prevádzkové náklady o viac ako polovicu. Spotreba a čas potrebný na zohriatie zdroja sú prakticky eliminované. Salvagnini laserové systémy L3 a L5 môžu byť navrhnuté pre prevádzku bez potreby obsluhy a môžu byť ľahko integrované do automatických systémov výroby (AJŠ) alebo flexibilných výrobných systémov (FMS). So širokou škálou manipulačných systémov plechu a celým radom systémov nakladania a vykladania sa Salvagnini stroje a systémy automaticky a hladko optimalizujú na požadovanú výrobu, pričom sa eliminujú neproduktívne operácie a náklady, a je zabezpečená vysoká kvalita výroby s rapidným a predvídateľným návratom investície.

P1: MINIMÁLNE POŽIADAVKY NA ENERGIU A VÝROBNÚ PLOCHU

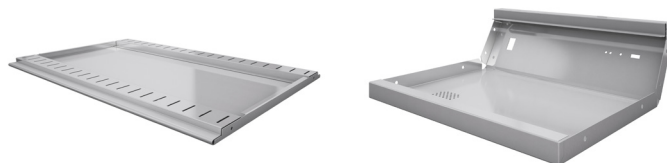
P1, predstavená na výstave Euroblech 2012 ako revolučné riešenie vo svete ohýbania panelov, sa stala vedúcim riešením vyvíjajúceho sa trhu, kde zákazníci požadujú čoraz viac flexibilnú a prispôsobenú výrobu bez straty presnosti.

Technológia ohýbačky P1 spolu s inovatívnou kinematikou optimalizovanou výkonnými počítačmi umožňuje uchovať všetky osobitné funkcie panelových ohýbačiek v extrémne limitovanom priestore, eliminuje časy nastavovania a udržiava priemernú spotrebu pod 4 kW.

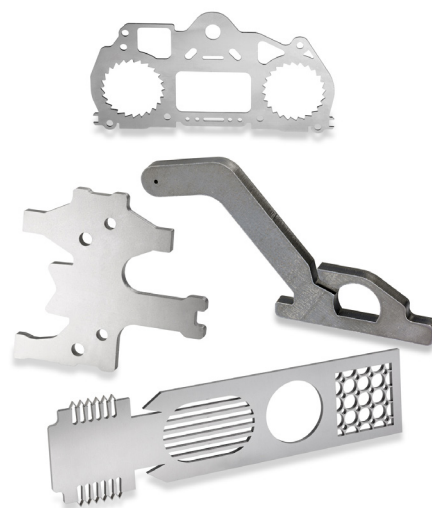
Plne elektrická ohýbačka P1 reprezentuje esenciu novej Kinetic stratégie spoločnosti Salvagnini, pričom perfektne kombinuje etické hodnoty bezpečnosti a šetrnosti k prostrediu s typickými výrobnými požiadavkami na produktivitu a efektivitu.

P1 rozširuje rozsah produktov, ktoré sa dajú vyrobiť na panelových ohýbačkách. Revolučná ohýbacia kinematika rozširuje oblasť aplikácií a zahŕňa aj produkty typicky vyrábané na ohraňovacích lisoch. Vďaka plne automatickému ohýbaciemu cyklu, ktorý umožňuje dosiahnuť extrémne vysoké stupne produktivity a kvality, sa výroba dielov, ktoré predtým nebolo možné ohýbať na panelových ohýbačkách, stáva realitou.

Vidieť P1 v akcii je príležitosťou na spoznanie jej enormne bohatých výrobných možností, a to aj pri dieloch, ktoré sa aj na ohraňovacích lisoch ťažko vyrábajú, pričom teraz je ich možné ľahko ohýbať na panelovej ohýbačke, čo dokazuje obrovskú univerzálnosť tohto revolučného Salvagnini stroja. ■



Diely vyrobené na P1 kompaktnej panelovej ohýbačke



Vzorka rezania laserom

salvagnini

www.salvagninigroup.com

MT-MONT
stroje - technológie - servis

MT-MONT, s. r. o.
Kosodrevinová 19
82 107 BRATISLAVA
www.mtmont.eu